



краткие
характеристики

Промышленное применение:
Судостроение
Металлоконструкции
Трубное производство
Тяжелое машиностроение

Технологические процессы:
SMAW (РД)
Напряжение питания: 380В, 50-60Гц
Диапазон сварочного тока: 20-400А (пост)
Количество постов: 3/6

Аппараты серии ARC-T представляют собой многопостовые источники. Один ARC-T объединяет в себе три или шесть аппаратов серии ARC. Три или шесть независимых выходов позволяют одновременно работать нескольким сварщикам. Выход из строя одного поста не приводит к отключению и остановке работ на других постах. Кроме того, возможно комбинировать мощность сварочных постов для повышения производительности. По сравнению с традиционными многопостовыми источниками, данное решение является более компактным, легким и менее энергозатратным. Максимальная длина сварочного кабеля составляет 100м.

Максимальный выходной ток ARC400-3T составляет 1200А



Максимальный выходной ток ARC400-6T составляет 2400А



Стандартный комплект (3Т)

- Источник тока
- Сетевой кабель 3м
- Электрододержатель 400А - 3 шт
- Силовые разъемы ВМ - 4 шт

Стандартный комплект (6Т)

- Источник тока
- Сетевой кабель 3м
- Электрододержатель 400А - 6 шт
- Силовые разъемы ВМ - 7 шт

	ARC400-3T	ARC400-6T
Сетевое напряжение/частота	3 фазы, 380V (+/- 10%), 50/60 Hz	
Потребляемая мощность (кВА)	18,7*3	18,7*6
Номинальный сетевой ток (А)	28,4*3	28,4*6
Цикл работы, ПВ	60%	
Напряжение холостого хода (В)	не более 68	не более 83
Диапазон регулировки сварочного тока (А)	20 - 400*3	20-400*6
КПД	89%	
Класс защиты	IP23S	
Класс изоляции	H	
Размеры (мм)	675x505x850	675x1045x1000
Масса (кг)	120	234

